
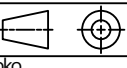


YLEISTOLERANSSIT PITUUSMITAT		Nimellis- mitta	>0.5 ≤0.5	>3 ≤6	>6 ≤30	>30 ≤120	>120 ≤400	>400 ≤1000	>1000 ≤2000	>2000 ≤4000	>4000 ≤8000	>8000 ≤12000
- Hitsaus	ISO 13920-B		± 1	± 1	± 1	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10
- Koneistus	ISO 2768-m		± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4
- Viisteet ja pyöristykset	ISO 2768-m		± 0.2	± 0.5	± 1.0							
- Leikkaus, taivutus	ISO 2768-c		± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6

KULMAMITAT		SYMBOLIT	GEOM.TOLERANSSIT
- Hitsaus	ISO 13920-B	- Pinnankarheus	- Symbolit ISO 1101
- Koneistus	ISO 2768-m	- Hitsaus merkit	- Hitsaus ISO 13920-G
- Taivutus	ISO 2768-m	- Toleranssit	- Koneistus ISO 2768-K

Materiaali	EN 1.4307	Massa	11,477 kg	Pintakäsittely		Suunnitellut	Pvm
		Nimitys		Luftningsbrunn		Piirtänyt	Pvm
						mika	02.04.2020
Tätä asiakirjaa ei saa ilman Stainless Team Finland Oy:n lupaa jäljentää. Sitä ei myöskään saa esittää kolmannelle osapuolelle tai muutoin asiattomasti käyttää. ©Stainless Team Finland Oy						Tarkastanut	Pvm
This document must not be copied without Stainless Team Finland Oy permission. The contents thereof must not be imparted to a third party or used for any unauthorized purpose. ©Stainless Team Finland Oy						Hyväksynyt	Pvm
Tiedosto	Luftningsbrunn.ipt	Liitty		Nimikenumero			Suhde 1:4
				Lvi-numero	Koko	A3	Sivu 1 / 1
				Piirustusnumero	1002355		Revisio