


YLEISTOLERANSSIT PITUUSMITAT		Nimellis- mitta	>0.5 ≤0.5	>3 ≤6	>6 ≤30	>30 ≤120	>120 ≤400	>400 ≤1000	>1000 ≤2000	>2000 ≤4000	>4000 ≤8000	>8000 ≤12000
- Hitsaus	ISO 13920-B		± 1	± 1	± 1	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10
- Koneistus	ISO 2768-m		± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4
- Viisteet ja pyöristykset	ISO 2768-m		± 0.2	± 0.5	± 1.0							
- Leikkaus, taivutus	ISO 2768-c		± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6

KULMAMITAT		SYMBOLIT	GEOM.TOLERANSSIT
- Hitsaus	ISO 13920-B	- Pinnankarheus	- Symbolit ISO 1101
- Koneistus	ISO 2768-m	- Hitsaus merkit	- Hitsaus ISO 13920-G
- Taivutus	ISO 2768-m	- Toleranssit	- Koneistus ISO 2768-K

Materiaali	EN 1.4307	Massa	11,477 kg	Pintakäsittely		Suunnitellut	Pvm
		Nimitys		Luftningsbrunn		Piirtänyt	Pvm
						mika	02.04.2020
Tätä asiakirjaa ei saa ilman Stainless Team Finland Oyn lupaa jäljentää. Sitä ei myöskään saa esittää kolmannelle osapuolelle tai muutoin asiattomasti käyttää. ©Stainless Team Finland Oy						Tarkastanut	Pvm
This document must not be copied without Stainless Team Finland Oy permission. The contents thereof must not be imparted to a third party or used for any unauthorized purpose. ©Stainless Team Finland Oy						Hyväksynyt	Pvm
Tiedosto				Luftningsbrunn.ipt		Nimikenumero	Suhde
						Lvi-numero	1:4
						Koko	Sivu
						A3	1 / 1
						Piirustusnumero	Revisio
						1002355	